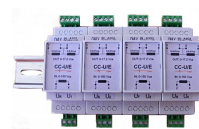




PC-06/104 PROCESS CONTROL



Echipament digital pentru monitorizarea și înregistrarea mărimilor analogice de tip semnal unificat sau neunificat și digitale de tip nivel de tensiune



S.C. VIG IMPEX S.R.L.
Str. Toporași nr.5, 200233 Craiova
Tel 0351/809782; Tel/Fax 0351/809783
Mobil 0745/512005
E-mail: vigimpex@gmail.com
Web: www.vig-info.ro

IANUARIE 2009

PC-06/104 PROCESS CONTROL



Utilizare:

- ◆ PC-06/104 este destinat monitorizării proceselor industriale sau de altă natură, pe baza semnalelor unificate sau neunificate preluate de la traductoarele asociate parametrilor ce caracterizează procesul.
- ◆ PC-06/104 poate fi conectat serial la un echipament compatibil IBM-PC/AT în vederea monitorizării și/sau controlului la distanță și dacă este cazul, pentru generarea unei arhive ce permite analiza off - line a evoluției în timp a parametrilor de interes.
- ◆ Modulul PC-06/104 este ușor configurabil astfel încât să poată fi integrat, ca nod funcțional inteligent, într-un sistem distribuit de achiziție a datelor.
- ◆ Echipamentele de acest tip permit achiziția și înregistrarea pentru 4, 8, 12 sau 16 intrări analogice și 8, 16 sau 24 intrări digitale (cu rată de achiziție setabilă).
- ◆ PC-06/104 preia informații de la un receptor GPS intern, pentru sincronizarea ceasului de timp real.
- ◆ Datele achiziționate sunt procesate și memorate local, putând fi transferate într-un sistem ierarhizat de achiziție a datelor.
- ◆ PC-06/104 este compatibil cu serverul de proces PC-07/104, cele două permițând realizarea unei game largi de aplicații pentru monitorizarea și înregistrarea parametrilor proceselor industriale.

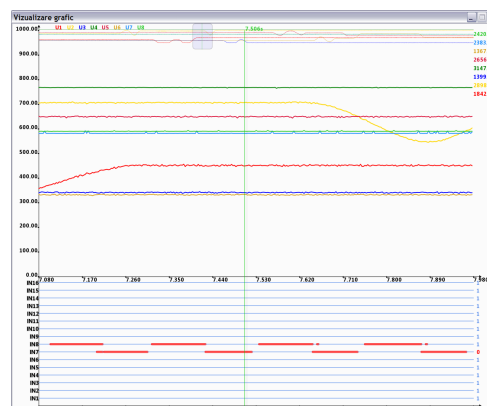
Facilități:

- ✓ intrări analogice 4, 8, 12 sau 16 canale, de tip semnal unificat sau neunificat, configurabile;
- ✓ intrări digitale de tip nivel de tensiune, 8, 16 sau 24 canale, configurabile ca număr de canale și ca nivel de tensiune;
- ✓ GPS intern, pentru sincronizarea ceasului de timp real
- ✓ tensiune de alimentare 220Vcc/ca, +10/-15 %;
- ✓ MMI local (LCD alfanumeric, 2x16 caractere și tastatura matricială 2x4 taste);
- ✓ LED-uri (5 LED) pentru semnalizarea stării echipamentului;

- ✓ autotest de bună funcționare și semnalizarea pe panoul frontal a stării de defect (LED - Funct);
- ✓ ieșire digitală de tip releu pentru semnalizarea stării de defect a echipamentului sau a lipsei de tensiune de alimentare a acestuia, contact basculant, 250 Vcc,ca/2A;
- ✓ interfață FB232 pentru comunicația "în câmp" pe care este implementat un protocol compatibil RS485 (max 1000 m);
- ✓ interfață RS232 pentru dialog local în vederea monitorizării, configurării, parametrizării, etc (pe panoul frontal);



- ✓ construcție monobloc adaptată pentru fixarea ușoară în panourile electrice, dimensiuni de gabarit aprox. 280mm x 230mm x 100mm;
- ✓ la cerere, furnitura aferentă echipamentului are în componență și traductoarele necesare conectării la proces (externe echipamentului PC-05/104);
- ✓ software compatibil IBM-PC/AT pentru monitorizare locală, configurare, parametrizare, etc.



- ✓ software compatibil IBM-PC/AT pentru monitorizare la distanță (compatibilitate cu SERVER-ul de proces PC-07/104);
- ✓ software dedicat, compatibil IBM-PC/AT pentru analiza înregistrărilor și diagnosticare.

**Pentru detalii suplimentare, persoana de contact este
dr. ing. Ion Purcaru, telefon 0745/512005.**